

Numerose applicazioni di laboratorio e produzione richiedono oggi, la disponibilità di un ambiente confinato, in cui realizzare in modo sicuro e affidabile, le proprie procedure

Citotossici

Rischio chimico

**Manipolazione
in gas inerte**

**Lavorazioni in
ambiente sterile**

Rischio biologico

Nanomateriali

La nostra risposta è un sistema versatile, adattabile a tutte le esigenze, di sicuro e facile utilizzo



SCHEMA TECNICA

L'**Isolatore SGS-20** è un sistema di classe III, che, grazie alle sue caratteristiche costruttive ed alla vasta gamma di accessori, può essere utilizzato per diverse applicazioni, sia lavorando in pressione negativa, che in pressione positiva. E' dotato di una precamera per l'introduzione e l'uscita dei materiali in totale sicurezza.



CARATTERISTICHE TECNICHE

CAMERA CENTRALE completamente in plexiglass (mm 900x650x700 lpxh)

PARETE FRONTALE inclinata e completamente apribile verso l'alto, dotata di una coppia di guanti in lattice

PRECAMERA: Cilindrica
d= mm 186x280 L, con doppio portello in antocorodal (dimensioni interne)

ASPIRATORE CENTRIFUGO: per la corretta gestione dei gradienti di pressione

VALVOLA DI SICUREZZA per la sovrappressione, a sicurezza intrinseca

SISTEMA FILTRANTE di tipo Hepa assoluto in entrata ed in uscita e valvola sovrappressione

MANOMETRO per la misura della pressione interna

PASSAGGI FLUIDI: n. 1 nella parete destra

PRESE ELETTRICHE: n. 1 presa all'interno della camera

PANNELLO DI CONTROLLO con interruttori per la gestione delle utenze e timer avviso manutenzione e sostituzione filtri

COSTRUZIONI E COLLAUDO conformi a norme ISO 10648-1 e 10648-2

PESO COMPLESSIVO: kg. 35 circa

ACCESSORI OPZIONALI

- Supporto in alluminio con piedi regolabili o ruote piroettanti
- Predisposizione della precamera per utilizzo in atmosfera controllata o gas inerte
- Pompa da vuoto
- Dispositivo (manuale) rigenerabile per la purificazione del gas di processo
- Sistema automatico di regolazione della pressione di esercizio del gas di processo
- Misuratore di Dewpoint
- Trasmittitore di umidità (UR) e temperatura
- Sistema per la misura di ossigeno disciolto
- Filtri addizionali Hepa e/o a carbone attivo