

## Ricerca e sviluppo continuo

La produzione di Glove box da banco e una linea custom per tutte le esigenze dei clienti, oltre a una fortissima specializzazione per prodotti che richiedono elevata capacità di ricerca sono le basi costitutive di una solida e all'avanguardia azienda romagnola

di Matteo Luteriani

Abbiamo intervistato nella sede di 1000 mq a Castelbolognese, in provincia di Ravenna, nella quale si sono trasferiti alla fine del 2010, il Presidente di Iteco s.r.l., Laura Pasini, che è stata anche tra i soci fondatori, la quale ci ha definito passato, presente e futuro di questa azienda con la semplicità e il rigore propri degli scienziati.

### **Quale è la storia della Iteco Engineering?**

Abbiamo fondato la società nel 1987 in quattro soci, gli stessi che attualmente lavorano attivamente in azienda. Sin dal 1989 abbiamo deciso di operare con un manuale interno di produzione in garanzia di qualità, eseguendo direttamente le diverse fasi della realizzazione dei prodotti, dalla progettazione all'assemblaggio finale dei componenti, con una struttura che ci consente una notevole agilità e flessibilità nello studio e nella realizzazione di queste speciali attrezzature. Abbiamo preferito lavorare e studiare i nostri prodotti all'interno

di una determinata nicchia di mercato: siamo una delle prime aziende in Italia specializzate nella progettazione e costruzione di Glove box in atmosfera controllata, d'isolatori, di celle schermate e attrezzature speciali per la protezione da materiali chimici, tossici e radioattivi. Crediamo che l'attenzione che riserviamo alle esigenze degli operatori e ricercatori che utilizzano queste particolari attrezzature, sia da collegare costantemente alla loro cura "evolutiva", innovativa e anche dell'ergonomia, con particolare riguardo alla sicurezza e alla qualità.

### **Provi a definire, in poche parole, la sua azienda.**

Iteco Engineering è una piccola azienda, senza filiali all'estero, senza una produzione in serie; abbiamo vendite costanti dei nostri prodotti, cosa che ci ha permesso di non risentire della crisi generale, "viviamo" in un mercato di nicchia con prodotti di tecnologia

avanzata, aggiornandoci sulle ultime norme di buona preparazione dei farmaci e sulle normative vigenti che regolano il nostro settore e abbiamo un canale di discussione aperto con i ricercatori universitari degli enti di ricerca delle aziende farmaceutiche grazie al quale riusciamo a capire le singole necessità, per cercare di creare "insieme" il prodotto finale.

### **Come è articolata la Vostra produzione?**

La nostra Azienda lavora a commessa e su richiesta delle specifiche del cliente: in pratica la quasi totalità della nostra produzione è custom. Gli unici prodotti standard sono le Glove Box SGS20, SGS30 e SGS40 e un sistema di purificazione del gas di processo completamente automatizzato che consente di raggiungere valori di O<sub>2</sub> e H<sub>2</sub>O sotto a 1 ppm, ma costruite in piccoli lotti di 20-30 unità per volta. Iteco Engineering è costruttore unico in Italia della Glove box SGS20: si tratta



di una cabina di sicurezza di classe 3 che garantisce la totale protezione durante la manipolazione di prodotti tossici e pericolosi per l'operatore. La stessa glove box può essere attrezzata con accessori che ne permettono l'utilizzo con gas inerti al fine di proteggere il prodotto manipolato. La produzione di Glove box della serie SGS (costruite sia in plexiglass che in acciaio inox aisi 316) è uno dei settori in cui la nostra azienda impiega le maggiori risorse. Bisogna anche dire che il prodotto più venduto dell'azienda è proprio la Glove box della serie SGS, perché è una attrezzatura molto versatile con un ottimo rapporto qualità/prezzo, progettata e costruita interamente presso la nostra officina e adatta a tutti i laboratori di ricerca e produzione delle aziende chimiche e farmaceutiche.

#### **Quali altri prodotti avete in catalogo?**

Una novità, in campo farmaceutico-ospedaliero è il nuovo isolatore a flusso laminare Classe ISO 5 (classe A) per manipolazioni e preparazioni farmaceutiche a sette, completo di strumentazione per controllo microbiologico e controllo particellare (utilizzato per preparazione pro cessazione cellule staminali, marcature cellulari, preparazione membrane amniotiche, preparazione iniettabili). Inoltre, la nostra azienda è specializzata in attrezzature per la radioterapia e attrezzature per medicina nucleare e ricerca per la manipolazione di prodotti radioattivi: innovative sono le celle schermate/isolatori per la preparazione di dosi e la manipolazione di radiofarmaci nei laboratori di medicina nucleare e PET. Realizziamo tutte queste attrezzature, anche su specifiche esigenze dell'utilizzatore, secondo le norme GMP ed FDA, complete di validazione IQ - OQ e forniamo assistenza tecnica periodica con personale altamente qualificato. Volevo ricordare anche che ci siamo specializzati nella realizzazione di laboratori mobili aviotrasportati NBCR (Nucleare-Batteriologico-Chimico-Radiologico) dati in dotazione alla protezione civile e alla difesa in diversi stati europei

ed extraeuropei costruiti su richiesta con particolari prestazioni per impiego in condizioni ambientali estreme da -40°C a +55°C.

#### **Vuole parlarci di un prodotto "custom" particolare?**

Recentemente sono stati realizzati, per un'importante azienda multinazionale estera, una serie di Isolatori pilota a norme Atex per la manipolazione e la lavorazione con solventi e altre sostanze chimiche le quali possono liberare gas con un pericolo di natura duplice di tossicità e possibilità di esplosione o incendio (per esempio alcoli, chetoni, esteri, idrocarburi alifatici, idrocarburi aromatici, eteri, nitrili, solfossidi e clorurati). Questo tipo d'isolatore, progettato dalla nostra società, prevede quattro cicli indipendenti di condizioni lavorative, in base al tipo di sostanza che s'intende manipolare o trattare: ciclo di lavoro normale, ciclo di lavoro con sostanza tossiche, ciclo di lavoro con sostanze esplosive e ciclo di lavoro con sostanze tossiche ed esplosive. Selezionando sul pannello il tipo di processo, l'isolatore si dispone automaticamente acquisendo tutti i parametri necessari riferiti a esso.

#### **Quali sono i Vostri clienti principali?**

Forniamo abitualmente aziende farmaceutiche, aziende chimiche, l'ENI, l'ENEA Centri di ricerca, C.N.R., So.G.I.N. (Società Gestione Impianti Nucleari), Istituti Nazionali di Fisica Nucleare di tutta Italia, Centri di Ricerca universitari (in particolare i Laboratori di chimica e farmaceutica), Laboratori di fisica sanitaria e nucleare, Laboratori di geologia, di biologia, Ospedali e A.U.S.L. (laboratori di fisica sanitaria, medicina nucleare e radioterapia), Case di cura private, Laboratori di medicina nucleare.

#### **Quali sono le strade che pensate di intraprenderete nel futuro?**

Per l'immediato futuro pensiamo di espanderci all'estero per potenziare la vendita della Glove box modello SGS, dal momento che il mercato

richiede sempre maggiore sicurezza per gli operatori e alta qualità di lavorazioni in ambienti confinati e sterili. Sul mercato interno nazionale, dedicheremo particolare attenzione ad altri settori che necessitano di isolatori in classe ISO 5, quali il settore alimentare e quello cosmetico. Il nostro futuro è in sostanza tracciato dalla nostra stessa mission o DNA: siamo un'azienda che si può definire un "laboratorio di ricerca e sviluppo continuo", dal momento che che sperimentiamo e ricerchiamo continuamente nuovi prodotti e realizziamo attrezzature personalizzate anche in un unico esemplare, sempre in collaborazione con i ricercatori e gli utilizzatori finali, che poi sono i nostri clienti. Con una attenzione così mirata e custom portata all'estremo, sapremo sempre soddisfare le esigenze anche le più complesse: in questo periodo stiamo costruendo degli isolatori per alto vuoto per saldare componenti speciali in titanio per il settore aerospaziale.

© RIPRODUZIONE RISERVATA



Iteco S.r.L. è una azienda che dal 1987, anno della sua fondazione, ha fatto della produzione di prodotti custom, per tutte le esigenze dei clienti, la sua bandiera e la sua forza commerciale (anche realizzati in esemplare unico). La produzione di serie, ma in lotti di piccole unità, è data dalle Glove box con sistema di purificazione del gas di processo in forma automatizzata. È presente su tutto il territorio nazionale attraverso un selezionato gruppo di consulenti tecnici specializzati. Fornisce un servizio post-vendita adeguato alla ricercatezza dei prodotti forniti ai clienti.

Iteco s.r.l.

Via Emilia Ponente, 1140/a  
48014 Castelbolognese (RA)  
tel. 0546/55525 – 0546/50091  
fax 0546/50599  
e-mail: iteco@itecoeng.com  
www.itecoeng.com